



AGIP AQUAMET 260 EP

AGIP AQUAMET 260 EP è un lubrorefrigerante semisintetico EP per operazioni anche gravose di taglio metalli su materiali ferrosi.

Il prodotto garantisce ottime prestazioni in applicazioni su impianti singoli e centralizzati.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AQUAMET 260 EP

PRODOTTO		EMULSIONE	
Aspetto	Liquido oleoso	Aspetto	Traslucido
Colore	Bruno	pH 5% in acqua a 20°F	9,2
Densità a 20°C	1,028	Test di corrosione al 2 % IP 125	0/00
Nitriti, Fosforo, Ammine,	Assenti	Fattore rifrattometrico	1,4

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Emulsione Traslucida.
- Ottimo potere di taglio, raffreddante e lubrificante.
- Bassa tendenza alla formazione di schiuma in un ampio intervallo di durezza dell'acqua (intervallo di durezza ottimale 15-40°F).
- Additivazione EP al cloro.

APPLICAZIONI

AGIP AQUAMET 260 EP è raccomandato per tutte le operazioni di taglio sia di media gravosità che gravose quali maschiatura, alesatura e foratura profonda su tutti i materiali ferrosi.

AGIP AQUAMET 260 EP può essere inoltre impiegato in operazioni di media gravosità di stampaggio, imbutitura e tranciatura.

Per le suddette operazioni la percentuale d'impiego può oscillare fra il 10 e il 20%.

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.



AGIP AQUAMET 260 EP

LAVORAZIONE	Ghisa	Acciaio
Rettifica (sgrossatura - pelatura)	3%	3%
Lavorazione medio - gravosa (Fresatura - Alesatura e Foratura leggera)	5%	5%
Lavorazione gravosa (Foratura, Maschiatura, Alesatura)	6%	7%

AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere sempre il concentrato all'acqua onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni dettagliate saranno comunque fornite dal servizio di Assistenza Tecnica.