



AGIP ARNICA

Gli **AGIP ARNICA** sono oli idraulici antiusura di qualità superiore, ad altissimo indice di viscosità, sviluppati per soddisfare le esigenze dei moderni impianti che operano nelle condizioni più severe. Queste esigenze vengono richieste dalle attuali specifiche di Enti e Costruttori (CLASSIFICAZIONE ISO-L-HV).

Gli **AGIP ARNICA** sono formulati con basi paraffiniche altamente raffinate additivate secondo la tecnologia "a basso zinco" onde ottenere ottime stabilità termica, ossidativa ed idrolitica.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

AGIP ARNICA		15	22	32	46	68	100
Viscosità a 40 °C	mm ² /s	15	22	32	45	68	100
Viscosità a 100 °C	mm ² /s	3,77	4,94	6,40	7,97	10,7	14,1
Indice di viscosità	-	147	157	157	150	147	143
Punto di infiammabilità V.A.	°C	180	192	202	215	218	225
Punto di scorrimento	°C	-36	-39	-36	-36	-33	-30
Massa volumica a 15 °C	kg/l	0,855	0,857	0,865	0,870	0,878	0,885

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- L'altissimo indice di viscosità di cui sono dotate tutte le gradazioni degli **AGIP ARNICA** ha l'effetto di ridurre al minimo le variazioni della viscosità dell'olio al variare della temperatura.
- L'additivo miglioratore dell'indice è molto resistente alle sollecitazioni dovute all'esercizio, non vi sono quindi apprezzabili diminuzioni della viscosità nell'uso.
- Il basso punto di scorrimento di tutte le gradazioni consente di allargare notevolmente il campo di utilizzazione con l'inclusione di un gran numero di applicazioni caratterizzate da bassissime temperature di esercizio.
- L'elevata stabilità termica ne permette l'uso nei circuiti compatti (chiusi) operanti ad elevate temperature e ad alte pressioni senza dar luogo a depositi.
- L'elevata stabilità alla ossidazione consente una lunga durata della carica in esercizio.
- L'elevata stabilità idrolitica minimizza la formazione di morchie e fenomeni corrosivi in presenza di acqua.
- Gli **AGIP ARNICA** sono dotati di ottime proprietà antiusura, fondamentali negli oli idraulici ai fini dell'efficienza e della durata delle pompe a palette e degli altri organi in movimento presenti nei circuiti nei quali vengono impiegati come ampiamente messo in evidenza dai risultati delle prove tecnologiche:
 - l'usura delle palette e dell'anello della pompa Vickers 104C (DIN 51389/2) si aggira attorno ai 25 mg;
 - viene superato il 12° stadio nella prova FZG dalle gradazioni superiori (ARNICA 46 - 100) e l'11° dalle gradazioni inferiori;
 - superano i test con le seguenti pompe EATON VICKERS 35VQ25 (a palette), DENISON T6C (a palette), DENISON P-46 (a pistoni assiali) e DENISON T6C-20 (pompa ibrida).



AGIP ARNICA

- Gli **AGIP ARNICA** non sono corrosivi verso i metalli in genere ed in particolare verso il rame e le sue leghe utilizzati nelle pompe a pistoncini ed a palette.
- Le proprietà antiruggine di cui sono dotati i prodotti contribuiscono efficacemente alla protezione e conservazione di tutti i componenti metallici del circuito.
- Gli **AGIP ARNICA** sono caratterizzati da un'ottima demulsività, grazie alla quale risulta facilitata la separazione spontanea dell'olio dall'acqua per qualsiasi motivo presente.
- Sono caratterizzati da una capacità molto alta di filtrabilità e consentono l'impiego, nei circuiti idraulici, di filtri a porosità molto stretta (3 micron).

APPLICAZIONI

Gli **AGIP ARNICA** sono fluidi idraulici particolarmente adatti ad essere utilizzati in sistemi con elettrovalvole proporzionali, sistemi di segnalamento, sistemi idraulici di bordo, ammortizzatori ed altri equipaggiamenti idraulici soggetti ad ampie escursioni di temperatura o in quei casi sono necessari, in alternativa ai prodotti normali, per il controllo e la trasmissione di potenza dove per il progetto o per le condizioni operative sono richiesti oli ad indice estremamente elevato. In aggiunta sono raccomandati per macchinari di precisione dove variazioni della coppia frenante causate da variazioni di temperatura debbano essere contenute in valori molto ristretti.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

Gli **AGIP ARNICA** rispondono alle seguenti classificazioni e specifiche e/o sono approvati dai seguenti enti o costruttori:

- ISO-L-HV
- ISO 11158
- AFNOR NF E 48603 HV
- AISE 127
- ATOS Tab. P 002-0/I
- BS 4231 HSE
- CETOP RP 91 H HV
- COMMERCIAL HYDRAULICS
- Danieli Standard 0.000.001 (AGIP ARNICA 22, 46, 68)
- EATON VICKERS I-286-S3
- EATON VICKERS M-2950
- DIN 51524 t.3 HVLP
- LAMB LANDIS - CINCINNATI P 68, P 69 e P 70
- LINDE
- PARKER HANNIFIN (DENISON) HF-0
- REXROTH RE 90220-1/11.02
- SAUER-DANFOSS 520L0463